



LOTPASTE SC 127

Typ ISO 1.2.2.C

Die Lotpaste **SOLDER CHEMISTRY SC 127** ist die neuste Entwicklung in der Hi-Tech-Produktlinie für alle SMT-Anwendungen. Die aktuellsten Erkenntnisse in der Lötchemie, langjährige Erfahrung auf dem SMT- Gebiet, eine dauerhafte Zusammenarbeit mit den Anwendern von Lotpasten als auch die sorgfältige und strenge Beachtung der Richtlinien von DIN-, SC-, IPC- und MIL-Normen lagen dieser einmaligen Entwicklung zugrunde.

Die SC 127 ist physikalisch gesehen eine gleichmäßige Mischung aus einem Weichlotpulver, in allen erforderlichen Legierungen und Körnungen lieferbar, mit einem organischen Bindemittel auf **Kunststoffbasis**, das der Kl. RE L1 nach J-STD-005 oder RMA-Qualifizierung entspricht.

Außer der hervorragenden Konturenstabilität, keiner Lotkugel- oder Spritzerbildung, einer langzeitigen Verarbeitbarkeit und langen Standzeit, sowie hoher Temperaturstabilität, zeichnen diese Paste folgende Vorteile aus:

- * **SC 127*** Eine feststoffarme Paste mit nur 4,4% Rückstand.
- * **SC 127*** Die Rückstände entsprechen der F-SW 33 Klassifizierung.
- * **SC 127*** Enthält Korrosionsinhibitoren.
- * **SC 127*** Eine hervorragende Druckqualität, stundenlang!
- * **SC 127*** Hinterläßt keine teerartigen Rückstände in der Lötanlage.
- * **SC 127*** Lötet problemlos auch auf leicht korrodierten Oberflächen.
- * **SC 127*** Kunststoffe in den Lötrückständen sorgen für hohe Isolationswerte.

PHYSIKALISCHE DATEN

Metallpulver: bevorzugte Legierungen Sn62/Pb36/Ag2 und Sn63/Pb37.

Bezeichnung der Korngröße:

Solder Chemistry		DIN 32513	Korndurchmesser	Mesh size
Fein	(F)	Kl.3	20 – 45 µm	325 – 500
Superfein	(SF)	Kl.4	15 – 30 µm	400 – 700

VISKOSITÄT (Pa.S) ± 10% gemessen nach Brookfield RVT-DV II Viskosimeter mit 90% Metallgehalt:

Korngröße	Viskosität
Standard (S)	650-750
Fein (F)	700-800

OBERFLÄCHENWIDERSTAND (SIR) und elektrolytische Korrosionswirkung nach DIN 32513

Messung am	4.Tag	21.Tag
	$8,2 \times 10^{12}$	$9,7 \times 10^{11}$

