

LEITERPLATTENREINIGER

Der Leiterplattenreiniger AR-LP01 ist eine wässrig-alkalische Reinigerformulierung zur Reinigung von gelöteten elektronischen Baugruppen, bevorzugt in Ultraschallwaschanlagen, Tauchanlagen und nach entsprechenden Vorversuchen auch in Sprühanlagen verwendbar. Der Reiniger weist sich durch eine selektive Lösekraft aus, wobei ionische wie auch nichtionische Verunreinigungen sicher entfernt werden. Der Leiterplattenreiniger AR-LP01-K ist als eine Sondereinstellung für Baugruppen mit schwarz eloxierten Kühlkörpern einzusetzen.

Anwendungskonzentration

Je nach angewendetem Reinigungsverfahren und spezifischem Verschmutzungsgrad der Baugruppen, sollte mit einer Ansatzkonzentration von <u>5-20%</u> des LP 01 in Wasser gearbeitet werden. D.h. bei 5% nimmt man 1 Teil LP 01 + 19 Teile Wasser, bei 20% 1 Teil LP 01 + 4 Teile Wasser (also max. 19 und min. 4 Teile Wasser).

Behandlungszeit: Je nach Verschmutzungsgrad <u>5-10 Minuten</u>.

Badtemperatur

Die beste Reinigerwirkung wird in der Nähe des Trübungspunktes erzielt, also bei $\underline{50 - 60^{\circ}}$, dabei erreicht der Reiniger auch seine geringste Schaumbildung.

<u>Spülen</u>

Nach dem Reinigungsbad müssen die Baugruppen sofort in der ersten Spülkammer mit Stadtwasser gespült werden, im Anschluß daran erfolgt in der zweiten Spülkammer ein weiterer Spülgang, bevorzugt mit entionisiertem Wasser. Dreierkaskaden werden empfohlen. Die Baugruppen sind anschließend gut zu trocknen.

Wichtige Hinweise

Der Leiterplattenreiniger AR-LP 01 ist vorzugsweise für die Anwendung im Ultraschall- und Tauchbad konzipiert worden. Das Produkt wurde auf seine Verträglichkeit mit den üblichen Standardwerkstoffen der Elektronikfertigung getestet. Der Anwender sollte bezüglich der Verträglichkeit mit den Komponenten seiner Fertigung eigene Verträglichkeitstests durchführen. Die Standzeit richtet sich nach der Art und Konzentration der über die Baugruppen eingebrachten Verunreinigungen.

Entsorgung

Die Reinigerlösung und das Spülwasser nicht in den Boden einleiten. Nach Einstellung des pH-Wertes, Einleitung in das Kanalnetz unter Beachtung der behördlichen Auflagen. Näheres dazu siehe Sicherheitsdatenblatt.

Wir bieten auch hier technische Unterstützung an und verweisen auf Informationen zu unserer Spaltanlage, zur Entsorgung von verbrauchten Reinigerlösungen.

Lagerung: Die Lagerung des Produktes muß bei +5℃ b is max. 40℃ erfolgen!

Solder Chemistry; Fragnerstraße 4; D-84034 Landshut Tel. ++49/871/4309500; Fax. ++49/871/43095020

e-Mail: info@SolderChemistry.com; www.solderchemistry.com