



LOTPASTE SC 126

Typ ISO 1.2.2.C

Die Lotpaste **SOLDER CHEMISTRY SC 126** ist ein ausgereiftes High-Tech-Produkt, das für alle SMT-Anwendungen bestens geeignet ist. Ihrer Entwicklung liegen nicht nur die neusten Erkenntnisse in der Lötchemie, langjährige Erfahrung auf dem SMT-Gebiet, eine dauerhafte Zusammenarbeit mit den Benutzern von Dampfphasenlötanlagen inbegriffen, sondern auch die sorgfältige und strenge Beachtung der Richtlinien von DIN-, EN-, IPC- und MIL-Normen zugrunde.

Die SC 126 ist physikalisch gesehen eine gleichmäßige Mischung aus einem Weichlotpulver, in allen erforderlichen Legierungen und Körnungen lieferbar, mit einem organischen Bindemittel auf Kunstharzbasis, das der Kl. RE L0 nach J-STD-005 oder RMA-Qualifizierung entspricht.

Außer der hervorragenden Konturenstabilität, keiner Lotkugel- oder Spritzerbildung, einer langzeitigen Verarbeitbarkeit und langen Standzeit, sowie hoher Temperaturstabilität, zeichnen diese Paste folgende Vorteile aus:

- * **SC 126*** Eine feststoffarme Paste mit nur 4,6% Rückstand.
- * **SC 126*** Die Rückstände entsprechen RE-L0 Klassifizierung.
- * **SC 126*** Enthält Korrosionsinhibitoren.
- * **SC 126*** Eine hervorragende Druckqualität, stundenlang!
- * **SC 126*** Hinterläßt keine teerartigen Rückstände in der Lötanlage.
- * **SC 126*** Lötet problemlos auch auf leicht korrodierten Oberflächen.

PHYSIKALISCHE DATEN

Metallpulver: bevorzugte Legierungen 62Sn\36Pb\2Ag (SP-179°C), 63Sn\37Pb (183°C)

Bezeichnung der Korngröße:

Solder Chemistry	DIN 32513	Korndurchmesser	mesh size
Fein (T3)	Klasse 3	20 - 45 µm	325 - 500
Superfein (T4)	Klasse 4	15 - 30 µm	400 - 700

VISKOSITÄT (Pa.S) ± 10% gemessen nach Brookfield RVT-DV II Viskosimeter mit 90% Metallgehalt:

Korngröße	Viskosität
Fein (T3)	650-800

OBERFLÄCHENWIDERSTAND (SIR) und elektrolytische Korrosionswirkung nach DIN 32513

Messung am	4.Tag	<u>21.Tag</u>
	1,2 x 10 ¹²	8,8 x 10 ¹¹

