



## REWORK FLUX

Typ F-SW 33 ISO 1.2.3.C

Das SC Rework Flux wurde speziell für SMT-Reparaturen entwickelt, wobei die Anwendung aller anderen Handlötapplikationen gleichfalls zu empfehlen ist. Die Hauptkomponenten dieses Flussmittels sind modifizierte Harze in Verbindung mit einem absolut halogenfreien Aktivatorensystem. Diese Basis garantiert die allerbesten „no-clean“ Eigenschaften und die daraus resultierenden, exzellenten Lötgergebnisse. Minimale, wasserklare, nach dem Löten verbleibende, Rückstände weisen sehr hohe Oberflächenwiderstände (SIR) auf.

### PHYSIKALISCHE DATEN:

Dichte : ca. 1,0 g/cm<sup>3</sup>  
Feststoffgehalt : ca. 42%  
PH-Wert : ca. 4-5

**VISKOSITÄT** (Pa.s) +/-10% gemessen nach Brookfield RVT-DV-II  
Bei 25°C beträgt sie 150.

### LAGERUNG

Bei Raumtemperatur 6 Monate

### HANDHABUNG

Dieses Flußmittel ist für alle Applikationen mit Dispenser entwickelt worden, was andere Auftragungsarten nicht ausschließt. Das vollständige Umschmelzen der aufgetragenen Menge ist erforderlich um das Verbleiben von klebrigen Rückständen (Ursprungsform) zu vermeiden.

**Unabhängig davon, welche Lötmittel, auch unabhängig vom Produzenten,** Sie anwenden; sollte es zu einer Betauung der Baugruppe in der Betriebsanwendung auftreten, auch kurzfristig, müssen entsprechende Feuchteschutzmaßnahmen durchgeführt werden.

### VERPACKUNG

Kartuschen: 5ccm,10ccm und 30ccm  
Andere Verpackungsarten auf Anfrage

Solder Chemistry ; Fragnerstraße 4 ; D-84034 Landshut  
Tel. ++49/871/4309500 ; Fax. ++49/871/43095020  
e-Mail: info@SolderChemistry.com ; www.solderchemistry.com

Vorstehende Angaben sollen sie bestmöglich informieren. Eine Verbindlichkeit kann jedoch aufgrund der Vielseitigkeit der Materialien, Anwendungen und Arbeitsprozesse, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte und Verpflichtungen Dritter, nicht übernommen werden.