



LÖTDRÄHTE **BLEIFREI** SC RL26, SC RL32, SC RL34

Die Lötdrähte der Firma Solder Chemistry werden aus hochwertigen Legierungen nach DIN 1707 (Werkstoff Nr.: 2.3660), die hochqualitative und feste Lötstellen garantieren, sorgfältig hergestellt.

Im Einzelnen unterscheiden sich die drei Lötdrahttypen nur in der Zusammensetzung des Kernes, d.h. Flußmittels, deren Einteilung und Bezeichnung nach ISO 9454 vorgenommen wurde (vergl. Tabelle).

Lötdraht	SC RL26	SC RL32	SC RL34
Flußmitteltyp	1.1.2.B	1.2.3.B	2.2.3.B
Flußmittelgehalt ¹⁾	2,5%	3,5%	1,0%
Anwendungsbereich	Elektrotechnik und Elektronik	Elektrotechnik und Elektronik	Elektronik SMT-Nachlöten

1) Der Flußmittelgehalt bezieht sich auf sog. Standardware und kann jederzeit auf Kundenwunsch in einem anderen Prozentsatz geliefert werden.

FLUßMITTEL

Die hochentwickelte chemische Zusammensetzung des Flußmittels ermöglicht eine schnelle und sehr gute Benetzung der gelöteten Flächen im Arbeitsprozeß. Die Rückstände nach dem Löten sind minimal, hell und dadurch kaum sichtbar. Selbstverständlich erlauben die schonend angewandten Chemikalien und die beste Harzbasis das Verbleiben der Rückstände auf der Leiterplatte (kein Nachwaschen notwendig!).

LIEFERFORM

LEGIERUNGEN; die bevorzugten, praxisrelevanten Legierungen sind:

*L-Sn96,5/Ag3,5	S.P. 221°C
*L-Sn95,5/Ag3,8/Cu0,7	S.B. 217-219°C
*L-Sn96,5/Ag3/Cu0,5	S.P. 217°C
*L-Sn97,1/Ag2,6/Cu0,3	S.P. 217°C

Alle anderen in dem Bereich „Bleifreie Lötstoffe“ gängigen Legierungen können selbstverständlich angefordert werden.

DURCHMESSER – SPULENGRÖSSE*

Unsere Lötdrähte sind standardmäßig mit einem Durchmesser von:

0,50; 0,75; 1,00; 1,50; 2,00; 3,00; 4,00 mm

und auf Spulen mit einem Nettogewicht von:

0,10; 0,25; 0,50; 1,00; 2,00; 5,00; 10,0 kg erhältlich.

*Auf Anfrage können auch andere Drahtdurchmesser und Gewichtseinheiten angefertigt werden.

Solder Chemistry ; Fragnerstraße 4 ; D-84034 Landshut
Tel. ++49/871/4309500 ; Fax. ++49/871/43095020
e-Mail: info@SolderChemistry.com ; www.solderchemistry.com

Vorstehende Angaben sollen sie bestmöglich informieren. Eine Verbindlichkeit kann jedoch aufgrund der Vielseitigkeit der Materialien, Anwendungen und Arbeitsprozesse, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte und Verpflichtungen Dritter, nicht übernommen werden.